



**KOMENDA POWIATOWA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
11- 200 Bartoszyce ul. Bema 36
NIP: 743-16-44-510 REGON: 510750628**

PT – 2370/2-5/11

Bartoszyce dnia 19.12.2011 r.

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

w

**postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia powyżej 14.000 euro i poniżej 125.000 euro na przedmiot zamówienia:
„Dostawa i tankowanie paliw do pojazdów KP PSP Bartoszyce w 2012r.”**

Na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 ze zm.) Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Bartoszycach informuję, że:

1. Za najkorzystniejszą uznano ofertę Wykonawcy :
Stacja Paliw Tadeusz Żuralski z siedzibą w Bartoszycach ul. Bema 44.
Podstawą prawną dokonanego wyboru jest art. 91 ust. 1 Pzp oraz Kodeks Cywilny.
Oferta złożona przez Stację Paliw Tadeusz Żuralski z Bartoszyc, jest ofertą z najniższą ceną ofertową brutto spośród ofert ważnych. Spełnia wszystkie wymogi formalne i merytoryczne określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
2. W niniejszym postępowaniu wpłynęły 2 oferty j.n.

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Punktacja w kryterium	Punktacja łączna
		Cena ofertowa brutto	
1	Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bartoszycach Spółka Akcyjna, 11-200 Bartoszyce, ul. Kętrzyńska 64	98,40 %	98,40 pkt
2	Stacja Paliw Tadeusz Żuralski, 11-200 Bartoszyce, ul. Bema 44	100,00 %	100,00 pkt

3. W niniejszym postępowaniu
 - nie odrzucono ofert
 - nie wykluczono wykonawców.
4. Zgodnie z art. 94 ust.1 Pzp. Zamawiający wezwie Wykonawcę wybranego w niniejszym postępowaniu do zawarcia umowy w terminie nie krótszym niż 5 dni licząc od dnia przesłania niniejszego zawiadomienia.

Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Bartoszycach
/-/ bryg. mgr inż. Andrzej Szamreto

A.Z.